Jiří Rulík
Čáslavská 1514, 537 01 Chrudim
Tel: +420 469 688 783
Tel: +420 733 734 018
objednavky@rulik.cz
www.rulik.cz

ELEKTRODY ESAB OK 92.18 (OK NI-CL) PR. 3.2MM/350MM

OK 92.18 je bazická elektroda s niklovým jádrem pro opravy odlitků z běžné šedé litiny za studena nebo za mírného předehřevu a ke vzájemnému spojování litinových dílů nebo těchto dílů s ocelovými. Návar je snadno opracovatelný.

Objednací číslo: 92183230L0
Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

2 692,00 Kč
2 224,52 Kč bez DPH

Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	2 780,65 Kč	3 365,00 Kč
Prodej na celá balení (0.8 kg):	balení	2 224,52 Kč	2 692,00 Kč
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	92,69 Kč	112,15 Kč

Kompletní popis:

Pro opravy odlitků z běžné šedé litiny ke vzájemnému spojování litinových dílů nebo těchto dílů s ocelovými. Návar je snadno opracovatelný. Použití např. pro šedé litiny GJL resp. GG, temp. litinu s černým lomem
GJMB resp. GTS nebo temp. litiny s bílým lomem GJMW resp. GTW.

U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.

Typické chemické složení svárového kovu:
C - 0.9%
Si - 0.6%
Mn - 0.6%
Ni - >92%
Fe - 3.5%

Klasifikace
SFA/AWS A5.15 E Ni-CI
EN ISO 1071 E C Ni-CI 3

Typické mechanické vlastnosti
Mez pevnosti po svaření 300 MPa
Tvrdost (BHN) 130-170 BHN

Typ proudu AC Uo>50V, DC+
průměr 2.5mm, svařovací proud 55-110A, výtěžnost 100%
průměr 3.2mm, svařovací proud 80-140A, výtěžnost 100%
průměr 4.0mm, svařovací proud 100-190A, výtěžnost 100%

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 17.11.2026