

ALFIN 300 AC/DC SVAŘOVACÍ INVERTOR TIG



Svařovací invertor pro svařování oceli, nerezů i hliníku metodami TIG AC/DC a MMA

Stroje ALFIN AC/DC jsou určeny pro specializované svářecí provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG.

Objednací číslo: 5.0275

Výrobce: ALFA IN a.s.

120 000,00 Kč
99 173,55 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	ks	105 950,00	128 200,00
Dlouhodobě snížená cena -6%:	ks	99 173,55	120 000,00

Kompletní popis:

Svařovací invertor pro svařování oceli, nerezů i hliníku metodami TIG AC/DC a MMA

Stroje ALFIN AC/DC jsou určeny pro specializované svářecí provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG.

Samozřejmostí je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití:

předfuk a dofuk ochranného plynu

náběh proudu (Slope Up) a doběh proudu (Slope Down)

Bilevel umožňuje přechod mezi dvěma nastavenými svař. proudy v průběhu svařování

režim pulzního svařování s širokými možnostmi nastavení jednotlivých parametrů

koncový proud, HF vysokofrekvenční zapalování, režim ovládání 2 a 4 takt

paměť nastavených hodnot uložených i po vypnutí stroje možnost uložení Jobů

Pro svařování metodou MMA jsou stroje vybaveny funkcemi HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK.

Inventory ALFIN 221 a 300 AC/DC jsou vybaveny pro DC režim unikátními svařovacími procesy:

DYNAMIC ARC (DYNarc) - dynamický oblouk zajišťuje lepší průvar, lepší stabilitu oblouku, oddálením hořáku se oblouk dynamicky přizpůsobuje.

Q START (Quality) - slouží především k snadnému provedení perfektních bodů. Navíc při použití Q STARTU bude bod proveden bez zabarvení materiálu, funkci je vhodné používat především pro slabé plechy.

MULTI-TACK (multi bodování) - slouží ke svařování velmi tenkých plechů bez nebo s minimální deformací. Při tomto procesu je svařovací proud periodicky vypínán a zapínán. Méně je natavován materiál a svařovací proces je pomalejší. Při použití MULTI-TACK lze svařit materiály, které s jinými stroji jsou nesvařitelné v požadované kvalitě.

Q-Spot umožňuje provádět velmi snadno a přesně bodování, s minimálním tepelným výkonem a deformací materiálu. To umožňuje přesné umístění elektrody v místě bodování.

Technické parametry:

Napájecí napětí: 3x400V / 50Hz

Jištění: 20A pomalé

Svařovací proud: TIG 5-300A (MMA 10-300A)

Zatěžovatel TIG: 180A/100%, 220A/60%, 300A/30%
Zatěžovatel MMA: 180A/100%, 220A/60%, 300A/30%

Hmotnost: 23,0kg
Rozměry: 230x460x325 mm

Upozornění:
Jde o samostatný zdroj bez příslušenství.

Doporučené položky k nákupu:

	Hořák TIG PARKER SGT 26 4m připojení 35-50 Hořák vhodný ke svařovacím zdrojům TIG ALFIN a PEGAS.	3 794,00 Kč 3 135,55 Kč bez DPH
	Sada vybavení 2.4 PARKER SGT,SR 17/18/26 Sada vybavení 2.4 PARKER SGT,SR 17/18/26	1,00 Kč 1,00 Kč bez DPH
	Zemnicí kabel 3m/25mm2 bajonet 35-50 (větší) Samostatný zemnicí kabel v délce kabelu 3 metry, průřez kabelu 25mm2, zemnicí kleště 250A, bajonet typ ABI 35-50	962,00 Kč 795,00 Kč bez DPH
	Lahev s náplní Argon 4.8 TIG-MIG 20 litrů/200 bar/4.3 m3 Nová láhev se stlačeným argonem 4.8 20litrů/200bar/4.3 m3, životnost láhve 40let. Dodáváme včetně náplně.	6 768,00 Kč 5 593,39 Kč bez DPH
	Redukční ventil Argon 200/0-30 s průtokoměrem PROCONTROL Redukční ventil na Argon s plovákovým průtokoměrem z prémiové řady GCE Autogen ProControl.	2 930,00 Kč 2 421,75 Kč bez DPH
	Hadice plyn ALFIN TIG 2m G1/4 Hadice plyn ALFIN TIG 2m G1/4	1,00 Kč 1,00 Kč bez DPH

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 04.09.2026