

ELEKTRODY ESAB OK 67.45 3.2MM/350MM (AWS E 307-15)



Elektroda s bazickým obalem poskytující svarový kov s nejvyšší odolností proti praskavosti, vhodná pro svařování obtížně svařitelných materiálů (13% Mn oceli, kalitelné oceli). Může být použita jako mezivrstva před navařováním. Možná náhrada za původní typ E-B 415.

Objednací číslo: 67453230T0

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

1 733,00 Kč
1 432,39 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	842,58	1 020,00
Prodej na celá balení (1.7 kg):	balení	1 432,39	1 733,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	27,55	33,34

Kompletní popis:

Elektroda s bazickým obalem poskytující svarový kov s nejvyšší odolností proti praskavosti, vhodná pro svařování obtížně svařitelných materiálů (13% Mn oceli, kalitelné oceli). Může být použita jako mezivrstva před navařováním. Možná náhrada za původní typ E-B 415. Interpass teplota: 150°C

U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naučtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,11%
Si 0,5%
Mn 6,0%
Cr 18,5%
Ni 8,5%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 70-100A
Připojení =+
Obal: bazický
Teplota sušení: 200°C / 2h

Ostatní údaje:

Tvrdość svar. kovu: ~ 190 HV, po prokovaní s redukcí nad 30% cca 400 HV
FN 5
W. Nr. ~ 1.4370

Typické mechanické hodnoty čistého svárového kovu:

Podmínky: ISO
Stav: TZ 0
Rm: 605 MPa

Rp0.2: 470 MPa
A4: 35%
KV +20: 85 (J)/°C
KV -6020: 50 (J)/°C

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 09.09.2026