

ELEKTRODY ESAB OK 67.60 2.0MM/300MM (AWS E 309-L17)



Elektroda s rutil-kyselým obalem poskytující přelegovaný svarový kov, vhodný i pro svařování nerezavějících typů ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, k navařování přechodových vrstev při spojích a návarech typu nerezavějících ocel - běžná konstrukční ocel.

Objednací číslo: 6760202030

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o.

2 067,00 Kč
1 708,54 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	1 067,84	1 292,00
Prodej na celá balení (1.6 kg):	balení	1 708,54	2 067,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	13,45	16,27

Kompletní popis:

Elektroda s rutil-kyselým obalem poskytující přelegovaný svarový kov, vhodný i pro svařování nerezavějících typů ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, k navařování přechodových vrstev při spojích a návarech typu nerezavějících ocel - běžná konstrukční ocel. Interpass teplota: 150°C

U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,03%
Si 0,7%
Mn 0,8%
Cr 23,7%
Ni 13,0%

Svařovací parametry:

Svařovací proud 45-65A
Připojení =+ / ~
Obal: rutil-kyselý
Teplota sušení: 350°C / 2h

Ostatní údaje:

Tvrdost svar. kovu: 200-225 HV
FN 10 - 22
W. Nr. 1.4332

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky: ISO
Stav: TZ 0
Rm: 580 MPa

Rp0.2: 470 MPa
A5: 32%
KV +20: 50 (J)/°C
KV -10: 40 (J)/°C

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 09.09.2026