

ELEKTRODY ESAB OK 61.30 2.0MM/300MM (AWS E 316L-17)



Nejpoužívanější typ nízkonavlhavé elektrody pro svařování nerezavějících ocelí austenitických i neaustenitických. Je použitelná ve všech polohách svařování.

Objednací číslo: 63302020L0

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

739,00 Kč
611,04 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	1 018,40	1 232,00
Prodej na celá balení (0.6 kg):	balení	611,04	739,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	11,98	14,50

Kompletní popis:

Nejpoužívanější typ nízkonavlhavé elektrody pro svařování nerezavějících ocelí austenitických i neaustenitických. Je použitelná ve všech polohách svařování. Interpass teplota: 150°C.

Označení:

SFA/AWS A 5.4: E 316L-17

EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2

Vhodnost pro svařování, např.:

18Cr12Ni2, 8Mo; W. Nr. 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4429, 1.4435, 1.4571 a jiné

Klasifikace/certifikace:

ABS E316L-17

DNV 316 L

CE EN 13479

VdTUV 00262

DB 30.039.06

CWB CSA W48

GL 4571

BV 316 L

LR 316 L

SEPROS UNA 272580

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C 0,03%

Si 0,8%

Mn 0,8%

Cr 18,0%

Ni 12,0%

Mo 2,8%

Svařovací parametry:
Obal: rutil-kyselý
Přesušení: 350°C / 2h
Svařovací proud 45-65A
Připojení =+ / ~

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 09.09.2026