

## HOŘÁK MB 501 D EVO PRO 4M BINZEL



Typová řada hořáků MB EVO PRO představuje novou koncepci hořáků, která razí v jejich designovém i funkčním řešení zcela nové cesty. Svařovací hořák zde tvoří spolu s rukou svářeče jeden silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, umístění i tvaru tlačítek a konstrukčního řešení kulového kloubu, poskytuje svářeči dostatek citu pro probíhající svařovací proces a tím i nejlepší výsledky svařovacích operací.

**Objednací číslo:** 034.0863.1

**Výrobce:** ABICOR BINZEL svářecí technika

**12 225,00 Kč**  
10 103,40 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

|                                          | Jednotka | Bez DPH   | Včetně DPH |
|------------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Základní cena:                           | ks       | 11 226,00 | 13 583,00  |
| Dlouhodobě snížená cena -10%:            | ks       | 10 103,40 | 12 225,00  |
| Zvýhodněná cena jako příslušenství -30%: | ks       | 7 858,20  | 9 508,00   |

### Kompletní popis:

Typová řada hořáků MB EVO PRO představuje novou koncepci hořáků, která razí v jejich designovém i funkčním řešení zcela nové cesty. Svařovací hořák zde tvoří spolu s rukou svářeče jeden silný celek. Jedinečná ergonomie, která je souhrou tvaru rukojeti, umístění i tvaru tlačítek a konstrukčního řešení kulového kloubu, poskytuje svářeči dostatek citu pro probíhající svařovací proces a tím i nejlepší výsledky svařovacích operací.

Náročné pracovní podmínky se považují u MIG/MAG hořáků za standard. Proto se musí tyto hořáky i při své nízké váze a sofistikované technice, vyznačovat dostatečnou mírou robustnosti. Tato nová konstrukční řada MB EVO PRO, se svým bohatě dimenzovaným šroubením a dostatkem místa v rukojeti, vytyčuje v tomto oboru zcela nová měřítká. Taková, která platí pro technologii profesionálů.

Kapalinou chlazené hořáky MB EVO PRO zaujmou svým promyšleným konceptem chlazení a vhodně volenou kombinací materiálů. Díky mimořádně "studené" přední části hořáku bylo možno prodloužit životnost spotřebních dílů a získat dostatečnou výkonovou rezervu zejména pro svařování vysokými proudy.

- Nejvyšší kvalita "MB" komponent spotřebních dílů a optimalizované chlazení hořáku pro dosažení co nejdelší životnosti
- Rukojeť v pravém 2-komponentním robustním a ergonomickém provedení
- Optimální poloha tlačítek, do plochého tvaru vybíhající rukojeť a promyšlená konstrukce kulového kloubu pro precizní a spolehlivé ovládání
- Do posledního detailu promyšlená konstrukce usnadňující opravy - dostatek prostorových možností pro maximální usnadnění údržby přímo na místě
- Flexibilní výkonné hadice pro provozní média opatřené speciálním ochranným opletením dodávající hadicovému svazku vítanou pohyblivost
- Robustní a optimálně dimenzovaná centrální přípojka s chráněným vedením hadic

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 550A CO<sub>2</sub> ; 500A směsný plyn M21 (DIN EN ISO 14175)

Zatěžovatel: 100%

Pro průměr drátu: 1,0 - 1,6 mm

Délka hořáku: 4 metry

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 09.09.2026