

ELEKTRODY EVB 50 2.5/350 SIJ JESENICE



Bazická elektroda pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí a ocelolitin tvrdosti do 610 N/mm², také pro svařování jemnozrnných ocelí s vyšší pevností. Možno použít jako náhradu za E-B 121 / 123, OK 48.00 nebo Bohler Q E 7018.

Objednací číslo: 104181

Výrobce: Kovintrade

839,00 Kč
693,32 Kč bez DPH



U této položky je cena na dotaz a momentálně nelze objednat.

Kompletní popis:

POUZE DO VYPRODÁNÍ ZÁSOB!!

Bazická elektroda pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí a ocelolitin tvrdosti do 610 N/mm², také pro svařování jemnozrnných ocelí s vyšší pevností. Možno použít jako náhradu za E-B 121 / 123, OK 48.00 nebo Bohler Q E 7018.

Balení: 2,5x350mm / 4,0 kg
Sv.proud: DC+ 65-90A

Použití a vlastnosti:

Elektroda pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí a ocelolitin tvrdosti do 610 N/mm², také pro svařování jemnozrnných ocelí s vyšší pevností. Má vynikající svarové vlastnosti při nízkých teplotách. Obsah difúzního vodíku je menší než 5ml/100g svar.kovu. Má velmi stabilní oblouk a struska se odstraňuje lehce. Vytěžitelnost je 115%. Doporučené přesušení 400°C/1hod nebo 250°C/4hod.

Normy:

EN 499
DIN 1913
AWS A-5.1
E 42 4 B 32 H 5
E 51 55 B 10
E 7018

Materiály:

nelegované oceli - St 33 do St 60.2
jemnozrnné oceli - StE 255 do StE 355
kotlové plechy - H1, H11, 17 Mn4, 19 Mn5
lodní oceli - A, B, D, E, AH do EH
rourové oceli - St 35 do St 52.4, StE 210.7 do StE 360.7
ocelolitina - GS-38 do GS-52

Certifikace:

TUV
DB
DNV
LR
GL
BV
ABS

Analýza svarového kovu (%):

C 0,08

Si 0,60

Mn 1,0

Údaje o čistém svarovém kovu:

Pevnost v kluzu N/mm² >440

Pevnost v tahu N/mm² 510-610

Tažnost A5 % >24

Vrubová houževnatost AV (J) - 40°C >47

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 09.09.2026