

OPRAVÁRENSKÁ ELEKTRODA CASTOLIN XUPER 680S 2.5X250MM



Spojování obtížně svařitelných ocelí jako např: oceli s vysokým obsahem síry, uhlíkové oceli /vyšší obsah C), nástrojové oceli (rychlořezné oceli), zušlechtilé oceli, manganové oceli, feriticko-martenzitické chromové oceli, pérové oceli, oceli neznámého složení, lité oceli.

Objednací číslo: 102253

Výrobce: Messer Eutectic Castolin spol r.o

69,00 Kč
57,00 Kč bez DPH



Kompletní popis:

Spojování obtížně svařitelných ocelí jako např: oceli s vysokým obsahem síry, uhlíkové oceli /vyšší obsah C), nástrojové oceli (rychlořezné oceli), zušlechtilé oceli, manganové oceli, feriticko-martenzitické chromové oceli, pérové oceli, oceli neznámého složení, lité oceli.

Použití: svařování nelegovaných, nízkolegovaných a vysocelegovaných ocelí mezi sebou. Polštářování, plátování.

Opravy součástí typu: sekáče, dláta, kleště, hydraulické válce, pístnice, řezné, stříhací a tažné nářadí, armatury, sedla v entilů, ozubená kola, vylámané zuby věnců nebo hřídelí, namáhané konstrukční spoje, vysokopevnostní svary.

Vysocelegovaná elektroda (CrNi), dávající svarový kov s austenicko-feritickou strukturou, s obalem speciálně vyvinutým firmou Castolin pro všeobecné nasazení v opravárenství a údržbě. Elektroda se vyznačuje vysokými hodnotami mechanických vlastností, mimořádně vysokou odolností proti tlaku, rázu, korozi a kavitaci. Housenky mají krásnou a jemnou kresbu (netvoří podpaly), hoření oblouku je jemné, „měkké“ a především pravidelné. Zapálení oblouku je snadné- kontaktní obal- a to i znovuzapálení po přerušení. Elektroda 680 S vyniká snadnou ovladatelností, charakteristickým znakem je modrá barva obalu a nízký tepelný vstup.

DIN 8555: E 9 - UM - 250 - KRZ

UNIVERZAL 680S

Mechanické vlastnosti:

Mez kluzu: $R_{p0,2} = 640$ MPa

Mez pevnosti: $R_m = 770 - 850$ MPa

Tvrdość: 220 - 280 HV

Tažnost A5: 20 - 25%

Pozice: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Proud: =(+) /-

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 09.09.2026