

SVAŘOVACÍ POLOAUTOMAT OMI1950LS PFC SYNERGIE



Synergický invertorový svářecí poloautomat OMI 1950LS umožňuje nastavení parametrů manuálně nebo pomocí synergie.

Objednací číslo: 2736

Výrobce: Omicron - svářecí stroje s.r.o

23 838,00 Kč
19 701,10 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	ks	20 738,00	25 093,00
Dlouhodobě snížená cena -5%:	ks	19 701,10	23 838,00

Kompletní popis:

Synergický stroj OMI 1950LS PFC je vybaven systémem PFC, „Power Factor Correction“-kompenzace účinníku, který umožňuje provoz na jednofázových sítích se střídavým napětím 1x230V (-30%/+15%).

Výhody funkce PFC:

1. Stroj lze připojit ke zdroji proudu AC 160V – 265V.
2. Svářecí stroj je vhodný pro provoz na elektrocentrálách nebo pro velmi dlouhé prodlužovací kabely díky velmi malé náchylnosti na podpětí a přepětí síťového proudu.
3. Menší úroveň elektromagnetického rušení.
4. Vyšší účinnost díky, kterému nedochází k velkému namáhání jističe (jistič vypne později než u zařízení bez PFC).

Synergický invertorový svářecí poloautomat OMI 1950LS PFC umožňuje nastavení parametrů manuálně nebo pomocí synergie. Je možnost dále elektronicky nastavit délku bodu, hodnoty sváření dlouhými body či přepnout stroj do režimu dvoutakt nebo čtyřtakt. Digitální V-A metr. Dvoukladkový podavač svářecího drátu. Eurokoncovkou je možné připojení hořáků 3,4,5 m.

Stroj je vybaven digitální řídicí deskou pro nastavení všech funkcí pomocí tlačítek a zobrazuje průběh sváření na dvou samostatných displejích. Lze nastavit funkce: předfuk, výlet/náběh proudu, nastavení elektronické tlumivky, dohoření/doběh proudu, dofuk, body, bodové sváření, 2T, 2T body, 2T pulzy, 4T, 4T body, 4T pulzy.

Konstrukce svářecího stroje OMI zaručuje vysokou spolehlivost zdroje, výborné svářecí vlastnosti v široké oblasti použití. Při použití vhodné ochranné atmosféry lze svářet všechny druhy nízkolegovaných a vysocelegovaných ocelí i hliníku a jeho slitin.

Možnost svařování hliníku:

Hliník je možno svářet metodou MAG pouze drátem AlMg5 o průměru 1,0 mm nebo 1,2 mm s hořákem délky max.3 m vybaveným teflonovým bowdenem, značkovými proudovými špičkami určenými pro sváření hliníku. Podavač drátu je nutno osadit kladkou s U profilem. Sváření hliníkové díly musí mít stěnu min. 2 mm.

Jištění:

Tento zdroj vyžaduje pro provoz v celém rozsahu jištění 25A pomalé. S výrobcem dodávaným kabelem a zástrčkou 230V/16A lze tento zdroj provozovat zhruba do rozsahu 120-130A. V případě tohoto požadavku nás kontaktujte pro upřesnění, např. typu zástrčky, délky přívodního kabelu atd. Jde o příplatkovou službu.

Metoda: MIG/MAG
Napájecí napětí: 1 x 230 V
Jištění: 25 A
Proudový rozsah: 30 - 175 A
Zatěžovatel ED 100%: 120 A
Zatěžovatel ED 60%: 140 A
Zatěžovatel ED 25%: 195 A
Třída krytí IP: 21 S
Rozměry (Š x D x V): 220 x 650 x 610 mm
Hmotnost: 28,4 kg
Rychlost posuvu drátu: 2 - 14 m/min
Maximální průměr cívky: 200 mm
Maximální hmotnost cívky: 5 kg
Počet kladek podavače: 2 (Hnané obě dvě kladky!)
Rozměr kladky (kladek): 22/30
Osazení pro drát: 0,6 - 0,8 mm
Připojení MIG/MAG hořáku: EURO konektor

Doporučené položky k nákupu:

	Hořák Binzel B-LINE MB-15 3m KZ-2 Ekonomická varianta hořáků Binzel určená pro méně náročné využití.	2 114,00 Kč 1 746,75 Kč bez DPH
	Separáční sprej BINZEL 400ml Nejpoužívanější separáční sprej na ochran svařovacích hubic.	83,00 Kč 69,00 Kč bez DPH
	Sada vybavení pro hořák MB-15 v plastovém organizeru Spotřební díly pro hořák typu MB-15 a kompatibiln� v praktick� uzavírateln� plastov� krabičce.	825,00 Kč 681,82 Kč bez DPH
	Redukční ventil GCE BaseControl CO2 200bar/24 l/s Redukční ventil od výrobce GCE určený pro nenáročn� aplikace v kutilských nebo údržbářských provozech. Určený pro lahve 200 bar, výstupní průtok až 24 litrů za minutu.	1 339,00 Kč 1 106,25 Kč bez DPH
	Lahev CO2 6kg / 8litrů včetně náplně Nová lahev CO2 6kg / 8 litrů, životnost láhve 40let. Dodáváme včetně náplně 6kg.	2 500,00 Kč 2 066,12 Kč bez DPH

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 09.09.2026