Jiří Rulík
Čáslavská 1514, 537 01 Chrudim
Tel: +420 469 688 783
Tel: +420 733 734 018
objednavky@rulik.cz
www.rulik.cz

BODOVKA PNEUMATICKÁ 230-550 MM



Bodová svářečka pneumatická 230-550 mm

Objednací číslo: BOD230550
Výrobce: Vlastní výroba Rulík

213 767,00 Kč
176 666,67 Kč bez DPH

Kompletní popis:
Odporové bodové svářečky jsou vhodné pro použití v nejrůznějších výrobních podnicích, kde se klade důraz na kvalitně provedené sváry pomocí strojů s minimálními energetickými nároky a maximální spolehlivostí.
Zmodernizovaná řada stojanových bodových svářeček s kyvným ramenem v provedení s nožním mechanickým pedálem nebo nožním spínačem pro ovládání pneumatického válce se vyznačuje oproti předchozímu provedení zmodernizovaným rámem. Nový rám umožnil přemístění řídící jednotky na čelní panel, operátor tedy může kontrolovat řídící jednotku po celý svařovací cyklus, nebo jednoduše měnit svařovací parametry. Dále s novým rámem došlo k přesunutí manometru a regulátoru tlakového vzduchu do horní části , což opět přispělo k vyššímu komfortu práce.

-> chom-měděné držáky elektrod zaručují i pro vysokou pracovní zátěž dlouhou životnost - jsou určené jak pro přímou, tak i šikmou montáž
-> vodou chlazený transformátor zalitý epoxidovou pryskyřicí
-> vodou chlazená ramena, držáky elektrod i samotné elektrody
-> vestavěný filtr stlačeného vzduchu a regulátor tlaku
-> věstavěný ventil přívodu stlačeného vzduchu
-> ventil ovládající rychlost pohybu elektrod, nárazník na konci zdvihu
-> mikroprocesorová řídící jednotka TE101
-> bezolejový pneumatický válec
-> dvoustupňový elektrický pedál umožňující sevření svařence bez proudu, což umožní svařování kusů pouze pokud jsou správně slícovány
-> příprava pro připojení přídavného dvoustupňového pedálu pro přímé vyvolání druhého programu sváření

Mikroprocesorová řídící jednotka pro jednofázové odporové svářečky:
- přímo navazuje na předešlý model
- řídící jednotka ovládá funkční součásti svářečky a především tyristorově reguluje svařovací proud
- pracovní cyklus prováděný touto řídící jednotkou je popsán 13 programovatelnými parametry
- umožňuje uložit až 99 různých svařovacích programů, z nichž lze 31 vyvolat externě
- řídící jednotka měří na výstupu svařovací proud a tím kontroluje jeho velikost
- může pracovat s mechanicky i pneumaticky ovládanými svářečkami

Technické parametry:
Výkon při 50 %: 16 kVA
Max. výkon sváření: 35 kVA
Sekundární napětí: 3,4 V
Zkratový proud: 12,5 kA
Max. svařovací proud: 10 kA
Tepelný proud při 100 %: 3,3 kA
Napájecí napětí 50 Hz: 400 V
Jištění 230 V: 32 A
Jištění 400 V: 32 A
Průřez kabelu (délka 10m, 30 m): 6,10 mm2
Třída izolace: F
Stlačený vzduch: 6,5 - 10 bar
Spotřeba vzduchu na 100 bodů: 4,3 Nm3
Min. vyložení ramen: 230 mm
Max. přítlak elektrod: 240 daN

Zdvih elektrod: 8-44 mm
Max. vyložení ramen: 550 mm
Max. přítlak elektrod: 115 daN
Zdvih elektrod: 15-85 mm
Zkratový proud s max. délkou ramen: 8,4 kA
Průtok média chlazení: 2,5 l/min.
Minimální tlak vody: 2,5 bar
Provozní hluk: 70
Netto hmotnost: 133 kg
Průměr ramen: 36 mm
Průměr držáku elektrod: 19 mm
Průměr kónusu elektrody: 12,7 mm

Systém uchycení ramen umožňuje přizpůsobení jejich vyložení aktuálním pracovním požadavkům.
Navíc je možné uchytit držák elektrod pod úhlem 12°, což zajistí sváření i v těžko dostupných místech.

Pro svařování v těžko dostupných místech, kde je zapotřebí minimální výška soustavy držák elektrod - elektroda, je k dispozici snížené rameno se vsazenou elektrodou (a), případně ještě nžší provedení se vsazenou čelní elektrodou v prodloužení ramene (b).

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 29.11.2026