

## DRÁT MIG 307SI PR.1,2 (16.95) BALENÍ 15KG



Drát pro svařování austenitických nerezavějících ocelí s vysokým obsahem manganu a pro spoje ocelí obtížně svařitelných. Drát je určen hlavně pro svařování ocelí typu 18-8 s uhlíkovými a nízkolegovanými oceli (přechodový drát).

**Objednací číslo:** MIG-307pr.1,2

**Výrobce:** SOPRAS spol. s r.o.

**7 029,00 Kč**  
5 809,05 Kč bez DPH



### Informace o cenách:

|                                | Jednotka | Bez DPH  | Včetně DPH |
|--------------------------------|----------|----------|------------|
| Základní cena:                 | kg       | 387,27   | 469,00     |
| Prodej na celá balení (15 kg): | balení   | 5 809,05 | 7 029,00   |

### Kompletní popis:

Drát pro svařování austenitických nerezavějících ocelí s vysokým obsahem manganu a pro spoje ocelí obtížně svařitelných. Drát je určen hlavně pro svařování ocelí typu 18-8 s uhlíkovými a nízkolegovanými oceli (přechodový drát). Vhodnost pro svařování například 1.4583, S235 - S355, 1.3401 a jiné.

Průměr drátu: 1,2mm

Balení: 15kg

Označení dle norem:

DIN: 1.4370

EN12072: 18 8 Mn

Jako ochranný plyn se obvykle používá směs M13 Ar/(1-3%)O<sub>2</sub>.

Typické složení svárového kovu:

C: 0,05%

Cr: 21%

Ni: 9%

Mo: 1%

Mn: 5%

Si: 0,85%

Cu: 0,2%

Fotografie ilustrativní.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 08.09.2026