

SPAŘOVACÍ INVERTOR ARC 400 CELLULOSIC



ARC 400 CELLULOSIC je výkonný třífázový svařovací invertor určený pro profesionální svařování metodami MMA a TIG DC s dotykovým zapálením oblouku. Nabízí maximální svařovací proud 400 A a díky zatěžovateli 60 % při plném výkonu je vhodný pro náročné dílenské, montážní i průmyslové použití.

Objednací číslo: EXARC400CEL

Výrobce: neuveden

30 000,00 Kč
24 793,39 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	sada	27 685,95	33 500,00
Dlouhodobě snížená cena -10%:	sada	24 793,39	30 000,00

Kompletní popis:

IDEAL EXPERT ARC 400 CELLULOSIC je výkonný třífázový svařovací invertor určený pro profesionální svařování metodami MMA a TIG DC s dotykovým zapálením oblouku. Nabízí maximální svařovací proud 400 A a díky zatěžovateli 60 % při plném výkonu je vhodný pro náročné dílenské, montážní i průmyslové použití.

Invertor umožňuje svařování obalenými elektrodami o průměru 1,6–6,0 mm. Podporuje rutilové, bazické, celulózoové i speciální elektrody určené pro nerezovou ocel a litinu. Režim CELLULOSIC zajišťuje vysoké napětí naprázdno potřebné pro stabilní hoření oblouku při práci s celulózoovými elektrodami.

Elektronické řízení a plynulé nastavení svařovacího proudu v rozsahu 20–400 A umožňují přesné přizpůsobení výkonu použité elektrodě a svařovanému materiálu. Aktuální hodnota proudu se zobrazuje na přehledném digitálním displeji.

Hlavní přednosti:

- * svařování metodami MMA a TIG DC Lift
- * maximální svařovací proud 400 A
- * zatěžovatel 60 % při 400 A a 100 % při 325 A
- * podpora rutilových, bazických a celulózoových elektrod
- * vhodný také pro svařování nerez a litiny
- * plynulá regulace svařovacího proudu
- * digitální displej
- * nastavitelné funkce Hot Start a Arc Force
- * funkce Anti Stick proti přilepení elektrody
- * bezpečnostní systém VRD
- * robustní konstrukce pro profesionální použití

Praktické svařovací funkce:

Hot Start - Krátkodobě zvýší proud při zapálení oblouku, čímž usnadňuje zapálení elektrody a omezuje vznik vad na začátku svaru.

Arc Force - Automaticky upravuje zkratový proud, stabilizuje svařovací oblouk a pomáhá zabránit zhasnutí oblouku při přiblížení elektrody ke svarové lázni.

Anti Stick -- Při přilepení elektrody omezí svařovací proud, takže lze elektrodu snadněji oddělit od svařovaného materiálu.

VRD - Voltage Reduction Device - Snižuje napětí naprázdno na bezpečnější hodnotu 19 V. Funkce přispívá k ochraně obsluhy zejména při práci ve vlhkém prostředí.

CELLULOSIC - Režim s napětím naprázdno 77 V vytváří vhodné podmínky pro spolehlivé zapálení a stabilní hoření celulózových elektrod.

Technické parametry

Metody svařování: MMA, TIG DC Lift

Napájecí napětí: 3× 400 V / 50 Hz

Rozsah svařovacího proudu: 20–400 A

Maximální svařovací proud: 400 A

Zatěžovatel při 400 A: 60 %

Svařovací proud při 100% zatěžovateli: 325 A

Maximální příkon: 17 kW

Napětí naprázdno: 19 V VRD / 77 V CELLULOSIC

Průměr elektrod: 1,6–6,0 mm

Doporučené síťové jištění: 25 A

Zapálení oblouku TIG: dotykové – Lift

Chlazení: ventilátor

Stupeň krytí: IP23

Rozměry: 660 × 270 × 500 mm

Hmotnost zařízení: 23,5 kg

Svářečka ARC 400 CELLULOSIC je správnou volbou pro uživatele, kteří potřebují vysoký výkon, dlouhý pracovní cyklus a spolehlivé svařování širokého spektra obalených elektrod včetně náročných celulózových typů.

Součást dodávky:

- invertorový svařovací zdroj

- svařovací kabely komplet 50mm² / 3m

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 08.09.2026