Jiří Rulík
Čáslavská 1514, 537 01 Chrudim
Tel: +420 469 688 783
Tel: +420 733 734 018
objednavky@rulik.cz
www.rulik.cz

SVAŘOVACÍ INVERTOR ARC 400 CELLULOSIC



ARC 400 CELLULOSIC je výkonný třífázový svařovací invertor určený pro profesionální svařování metodami MMA a TIG DC s dotykovým zapálením oblouku. Nabízí maximální svařovací proud 400 A a díky zatěžovateli 60 % při plném výkonu je vhodný pro náročné dílenské, montážní i průmyslové použití.

Objednací číslo: EXARC400CEL
Výrobce: neuveden

30 000,00 Kč
24 793,39 Kč bez DPH

Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	sada	27 685,95 Kč	33 500,00 Kč
Dlouhodobě snížená cena -10%:	sada	24 793,39 Kč	30 000,00 Kč

Kompletní popis:

IDEAL EXPERT ARC 400 CELLULOSIC je výkonný třífázový svařovací invertor určený pro profesionální svařování metodami MMA a TIG DC s dotykovým zapálením oblouku. Nabízí maximální svařovací proud 400 A a díky zatěžovateli 60 % při plném výkonu je vhodný pro náročné dílenské, montážní i průmyslové použití.

Invertor umožňuje svařování obalenými elektrodami o průměru 1,6–6,0 mm. Podporuje rutilové, bazické, celulózové i speciální elektrody určené pro nerezovou ocel a litinu. Režim CELLULOSIC zajišťuje vysoké napětí naprázdno potřebné pro stabilní hoření oblouku při práci s celulózovými elektrodami.

Elektronické řízení a plynulé nastavení svařovacího proudu v rozsahu 20–400 A umožňují přesné přizpůsobení výkonu použité elektrodě a svařovanému materiálu. Aktuální hodnota proudu se zobrazuje na přehledném digitálním displeji.

Hlavní přednosti:
* svařování metodami MMA a TIG DC Lift
* maximální svařovací proud 400 A
* zatěžovatel 60 % při 400 A a 100 % při 325 A
* podpora rutilových, bazických a celulózových elektrod
* vhodný také pro svařování nerezu a litiny
* plynulá regulace svařovacího proudu
* digitální displej
* nastavitelné funkce Hot Start a Arc Force
* funkce Anti Stick proti přilepení elektrody
* bezpečnostní systém VRD
* robustní konstrukce pro profesionální použití

Praktické svařovací funkce:
Hot Start - Krátkodobě zvýší proud při zapálení oblouku, čímž usnadňuje zapálení elektrody a omezuje vznik vad na začátku svaru.
Arc Force - Automaticky upravuje zkratový proud, stabilizuje svařovací oblouk a pomáhá zabránit zhasnutí oblouku při přiblížení elektrody ke svarové lázni.
Anti Stick -- Při přilepení elektrody omezí svařovací proud, takže lze elektrodu snadněji oddělit od svařovaného materiálu.
VRD – Voltage Reduction Device - Snižuje napětí naprázdno na bezpečnější hodnotu 19 V. Funkce přispívá k ochraně obsluhy zejména při práci ve vlhkém prostředí.
CELLULOSIC - Režim s napětím naprázdno 77 V vytváří vhodné podmínky pro spolehlivé zapálení a stabilní hoření celulózových elektrod.

Technické parametry
Metody svařování: MMA, TIG DC Lift
Napájecí napětí: 3× 400 V / 50 Hz
Rozsah svařovacího proudu: 20–400 A

Maximální svařovací proud: 400 A
Zatěžovatel při 400 A: 60 %
Svařovací proud při 100% zatěžovateli: 325 A
Maximální příkon: 17 kW
Napětí naprázdno: 19 V VRD / 77 V CELLULOSIC
Průměr elektrod: 1,6–6,0 mm
Doporučené síťové jištění: 25 A
Zapálení oblouku TIG: dotykové – Lift
Chlazení: ventilátor
Stupeň krytí: IP23
Rozměry: 660 × 270 × 500 mm
Hmotnost zařízení: 23,5 kg

Svářečka ARC 400 CELLULOSIC je správnou volbou pro uživatele, kteří potřebují vysoký výkon, dlouhý pracovní cyklus a spolehlivé svařování širokého spektra obalených elektrod včetně náročných celulózových typů.

Součást dodávky:
- invertorový svařovací zdroj
- svařovací kabely komplet 50mm^2 / 3m

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 23.11.2026