

SVÁŘEČKA TIG 220 AC/DC W+CHLAZENÍ+VOZÍK



IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W je profesionální svařovací inverter určený pro svařování metodami TIG AC/DC, TIG PULSE a MMA. Kompletní sestava obsahuje vodní chladicí jednotku, kapalinou chlazený TIG hořák a robustní transportní vozík s držákem tlakové lahve.

Objednací číslo: EXTIG220AC/DCW

Výrobce: neuveden

40 000,00 Kč
33 057,85 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	sada	36 851,24	44 590,00
Dlouhodobě snížená cena -10%:	sada	33 057,85	40 000,00

Kompletní popis:

IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W je profesionální svařovací inverter určený pro svařování metodami TIG AC/DC, TIG PULSE a MMA. Kompletní sestava obsahuje vodní chladicí jednotku, kapalinou chlazený TIG hořák a robustní transportní vozík s držákem tlakové lahve.

Zdroj umožňuje svařovat prakticky všechny běžné kovy. Režimy TIG DC a TIG DC PULSE jsou vhodné pro nerezovou, uhlíkovou a nízkolegovanou ocel, měď nebo titan. Režimy TIG AC a TIG AC PULSE umožňují svařování hliníku, jeho slitin a dalších materiálů s pevnou oxidickou vrstvou.

Vodní chlazení účinně odvádí teplo ze svařovacího hořáku. Sestava je proto vhodná pro dlouhé svary, vyšší svařovací proudy a náročný profesionální provoz. Kapalinou chlazený hořák je zároveň menší a při dlouhodobém svařování komfortnější než srovnatelný vzduchem chlazený hořák.

Hlavní přednosti

- * svařování metodami TIG AC, TIG DC a MMA
- * pulzní svařování v režimech AC i DC
- * svařování hliníku, nerez, oceli, mědi a titanu
- * bezdotykové vysokofrekvenční zapálení HF
- * pracovní režimy hořáku 2T a 4T
- * plynulá regulace svařovacího proudu
- * nastavení předfuku a dofuku ochranného plynu
- * regulace náběhu a poklesu svařovacího proudu
- * nastavitelná frekvence pulzu
- * regulace frekvence a vyvážení střídavého proudu
- * funkce Hot Start a Arc Force pro svařování MMA
- * vodní chladicí jednotka se zásobníkem chladicí kapaliny
- * kapalinou chlazený TIG hořák
- * transportní vozík s místem pro tlakovou lahev
- * ochrana proti přetížení

TIG AC pro svařování hliníku

Režim TIG AC je určen především pro svařování hliníku a jeho slitin. Nastavení frekvence střídavého proudu umožňuje ovlivnit šířku, soustředění a stabilitu svařovací oblouku. Funkce AC Balance upravuje poměr mezi čištěním povrchu materiálu a hloubkou průvaru. Správným nastavením lze dosáhnout čistého, pevného a vzhledově kvalitního svaru.

Pulzní svařování TIG

Režimy TIG AC PULSE a TIG DC PULSE střídají hlavní svařovací proud se základním proudem. Tím omezují množství tepla přenášeného do materiálu a zlepšují kontrolu nad svarovou lázní.

Pulzní svařování je vhodné pro tenké materiály, přesné svary, svařování v nucených polohách a práce, při kterých je nutné omezit deformace svařovaného dílu.

Vodní chlazení hořáku

Samostatná chladicí jednotka zajišťuje cirkulaci chladicí kapaliny svařovacím hořákem. Účinně odvádí vznikající teplo a umožňuje dlouhodobé svařování při vyšších proudech.

Chladicí jednotka má zásobník o objemu 4 litry a maximální průtok chladicí kapaliny 10 l/min. Celá sestava je umístěna na transportním vozíku, který usnadňuje manipulaci se zdrojem, chladičem i tlakovou lahví.

Technické parametry svařovacího zdroje

Model: EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W

Kód výrobku: EXTIG220AW

Svařovací metody: TIG AC, TIG AC PULSE, TIG DC, TIG DC PULSE a MMA

Napájecí napětí: 230 V / 50-60 Hz

Počet fází: 1

Rozsah svařovacího proudu: 5-200 A

Maximální svařovací proud: 200 A

Svařovací proud při 60% zatěžiteli: 200 A

Svařovací proud při 100% zatěžiteli: 155 A

Maximální příkon: 8 kW

Napětí naprázdno: 70 V

Počáteční proud: 5-200 A

Základní proud pulzu: 5-200 A

Koncový proud: 5-200 A

Doba náběhu proudu: 0-10 s

Doba poklesu proudu: 0-10 s

Frekvence pulzu: 0,5-999 Hz

Délka pulzu: 5-95 %

Frekvence střídavého proudu AC: 50-250 Hz

Vyvážení AC Balance: -5 až +5

Předfuk ochranného plynu: 0,1-2 s

Dofuk ochranného plynu: 0-10 s

Průměr obalené elektrody MMA: 1,6-4,0 mm

Zapálení TIG oblouku: bezdotykové HF

Režim ovládání hořáku: 2T/4T

Stupeň krytí: IP23

Hmotnost svařovacího zdroje: přibližně 15 kg

Parametry chladicí jednotky a sestavy

Typ chlazení hořáku: kapalinové

Maximální průtok chladicí kapaliny: 10 l/min

Objem zásobníku chladicí kapaliny: 4 l

Rozměry kompletní sestavy: přibližně 1130 × 560 × 550 mm

Celková hmotnost sestavy: přibližně 63 kg

Standardní výbava

- * svařovací zdroj IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W
- * vodní chladicí jednotka
- * transportní vozík s držákem tlakové lahve
- * kapalinou chlazený TIG hořák TIG 18 s dálkovým ovládáním, délka 4 m
- * elektrodový kabel pro svařování MMA, délka 3 m
- * zemnicí kabel se svorkou, délka 3 m
- * napájecí kabel
- * návod k obsluze

IDEAL EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W je kompletní profesionální sestava pro přesné TIG svařování oceli, nerezů i hliníku. Vodní chlazení hořáku, široké možnosti nastavení a praktický transportní vozík ji předurčují pro náročné dílenské a výrobní použití.

Doporučené položky k nákupu:



Lahev s náplní Argon 4.8 TIG-MIG 20 litrů/200 bar/4.3 m3

Nová láhev se stlačeným argonem 4.8 20litrů/200bar/4.3 m3, životnost láhve 40let. Dodáváme včetně náplně.

6 768,00 Kč

5 593,39 Kč bez DPH



Redukční ventil Argon 200/0-30 s průtokoměrem PROCONTROL

Redukční ventil na Argon s plovákovým průtokoměrem z prémiové řady GCE Autogen ProControl.

2 930,00 Kč

2 421,75 Kč bez DPH



Sv.kukla G5-03 Pro VC Speedglas

Sv.kukla G5-03 Pro VC Speedglas

17 368,00 Kč

14 353,92 Kč bez DPH

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 10.09.2026