

SVÁŘEČKA TIG 320 AC/DC W+CHLAZENÍ+VOZÍK



Svařovací invertor TIG 320 AC/DC je profesionální třífázový svařovací invertor určený pro svařování metodami TIG AC/DC, TIG PULSE a MMA. Kompletní sestava obsahuje kapalinou chlazený TIG hořák, samostatnou vodní chladicí jednotku a robustní transportní vozík s prostorem pro tlakovou lahev. Maximální svařovací proud 320 A, zatěžitelnost 60 % při plném výkonu a účinné vodní chlazení předurčují zařízení pro náročné dílenské, výrobní a průmyslové použití. Zdroj lze využít pro dlouhé svary, svařování silnějších materiálů, výrobu hliníkových konstrukcí nebo opravy a renovace hliníkových disků.

Objednací číslo: EXTIG320AC/DCW

Výrobce: neuveden

75 000,00 Kč
61 983,47 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	sada	69 008,26	83 500,00
Dlouhodobě snížená cena -10%:	sada	61 983,47	75 000,00

Kompletní popis:

Svařovací invertor TIG 320 AC/DC je profesionální třífázový svařovací invertor určený pro svařování metodami TIG AC/DC, TIG PULSE a MMA. Kompletní sestava obsahuje kapalinou chlazený TIG hořák, samostatnou vodní chladicí jednotku a robustní transportní vozík s prostorem pro tlakovou lahev.

Maximální svařovací proud 320 A, zatěžitelnost 60 % při plném výkonu a účinné vodní chlazení předurčují zařízení pro náročné dílenské, výrobní a průmyslové použití. Zdroj lze využít pro dlouhé svary, svařování silnějších materiálů, výrobu hliníkových konstrukcí nebo opravy a renovace hliníkových disků.

Svařované materiály

TIG DC a TIG DC PULSE: nerezová ocel, uhlíková a nízkolegovaná ocel, měď a titan

TIG AC a TIG AC PULSE: hliník, slitiny hliníku a mosaz

MMA AC/DC: svařování obalenými elektrodami

Hlavní přednosti

- * profesionální třífázový svařovací zdroj
- * maximální svařovací proud 320 A
- * svařování TIG střídavým i stejnosměrným proudem
- * pulzní svařování TIG AC a TIG DC
- * svařování hliníku, nerez, oceli, mědi a titanu
- * bezdotykové zapálení oblouku HF
- * dotykové zapálení Lift TIG
- * režimy ovládání hořáku 2T a 4T
- * funkce TIG 2-LEVEL
- * bodové svařování TIG SPOT
- * plynulá regulace svařovacího proudu
- * nastavení předfuku a dofuku ochranného plynu
- * regulace náběhu a poklesu proudu
- * nastavitelná frekvence a šířka pulzu
- * regulace frekvence a vyvážení střídavého proudu

- * volba průběhu střídavého proudu
- * paměť svařovacích programů
- * dálkové ovládání proudu z TIG hořáku
- * funkce Hot Start a Arc Force pro MMA
- * vodní chlazení svařovacího hořáku
- * transportní vozík s držákem tlakové lahve
- * ochrana proti přetížení

TIG AC pro svařování hliníku

Režim TIG AC umožňuje kvalitní svařování hliníku a jeho slitin. Nastavením frekvence střídavého proudu lze ovlivnit šířku a soustředění svařovacího oblouku.

Funkce AC Balance upravuje poměr mezi čištěním oxidické vrstvy a hloubkou průvaru. Svářeč tak může nastavení přizpůsobit druhu, čistotě a tloušťce svařovaného materiálu.

Zařízení umožňuje volbu průběhu střídavého proudu – trojúhelníkového, lichoběžníkového nebo obdélníkového. Jednotlivé průběhy se liší stabilitou oblouku, hlučností a množstvím tepla přenášeného do materiálu.

Pulzní svařování TIG

Režimy TIG AC PULSE a TIG DC PULSE pravidelně střídají hlavní svařovací proud se základním proudem. Pulzní svařování omezuje množství tepla vneseného do materiálu, zlepšuje kontrolu svarové lázně a pomáhá vytvářet pravidelné a vzhledově kvalitní svary.

Funkce je vhodná pro tenké materiály, svařování v nucených polohách a práce, při kterých je nutné omezit deformace nebo propálení materiálu.

TIG 2-LEVEL

Funkce TIG 2-LEVEL umožňuje během svařování přepínat tlačítkem na hořáku mezi dvěma předem nastavenými hodnotami proudu, aniž by bylo nutné zhasnout oblouk.

Tato funkce je praktická při svařování materiálů s proměnlivou tloušťkou nebo při práci s hliníkem, kdy je během svařování potřeba postupně snižovat výkon podle rostoucí teploty materiálu.

Vodní chlazení hořáku

Samostatná chladicí jednotka zajišťuje cirkulaci chladicí kapaliny svařovacím hořákem a účinně odvádí vznikající teplo. Kapalinou chlazený hořák umožňuje dlouhodobé svařování vysokým proudem a poskytuje vyšší komfort při náročném provozu.

Celá sestava je umístěna na transportním vozíku, který usnadňuje manipulaci se svařovacím zdrojem, chladicí jednotkou a tlakovou lahví.

Technické parametry svařovacího zdroje

Model: EXPERT TIG 320 AC/DC

Kód výrobku: EXTIG320AC/DCW

Svařovací metody: TIG DC, TIG DC PULSE, TIG AC, TIG AC PULSE, TIG 2-LEVEL, TIG SPOT, MMA AC a MMA DC

Napájecí napětí: 3× 400 V / 50 Hz

Rozsah svařovacího proudu TIG DC: 10–320 A

Rozsah svařovacího proudu TIG AC: 10–320 A

Maximální svařovací proud: 320 A

Zatěžovatel při 320 A: 60 %

Svařovací proud při 100% zatěžovateli: 250 A

Maximální příkon: 13 kW

Odebíraný proud ze sítě při 60% zatěžovateli: 12,5 A

Maximální odebíraný proud ze sítě: 21 A

Doporučené síťové jištění pro TIG: C20 A

Doporučené síťové jištění pro MMA: C25 A

Napětí naprázdno: 61 V

Zapálení TIG oblouku: bezdotykové HF nebo dotykové Lift

Režimy ovládání hořáku: 2T, 4T a 2-LEVEL

Doba náběhu proudu: 0–10 s

Doba poklesu proudu: 0–10 s

Frekvence pulzu: 0,5–999 Hz

Šířka pulzu: 5–95 %

Frekvence střídavého proudu AC: 50–250 Hz

Vyvážení AC Balance: –5 až +5

Průběh střídavého proudu: trojúhelníkový, lichoběžníkový nebo obdélníkový

Předfuk ochranného plynu: 0,1–2 s

Dofuk ochranného plynu: 0–10 s

Průměr obalené elektrody MMA: 1,6–6,0 mm

Chlazení svařovacího zdroje: ventilátor

Chlazení TIG hořáku: kapalinové

Hmotnost svařovacího zdroje: přibližně 31 kg

Celková hmotnost sestavy: přibližně 90 kg

Standardní výbava

* svařovací zdroj IDEAL EXPERT TIG 320 AC/DC

* kapalinou chlazený TIG hořák TIG 18 s dálkovým ovládáním

- * vodní chladicí jednotka
- * transportní vozík s držákem tlakové lahve
- * elektrodový kabel pro svařování MMA
- * zemnicí kabel se svorkou
- * napájecí kabel
- * návod k obsluze

IDEAL EXPERT TIG 320 AC/DC je výkonná profesionální sestava pro přesné svařování oceli, nerez, hliníku a dalších kovů. Vysoký svařovací proud, široké možnosti nastavení a vodní chlazení hořáku umožňují její nasazení v náročných výrobních, opravárenských a průmyslových provozech.

Doporučené položky k nákupu:

	Lahev s náplní Argon 4.8 TIG-MIG 20 litrů/200 bar/4.3 m3 Nová lahev se stlačeným argonem 4.8 20litrů/200bar/4.3 m3, životnost láhve 40let. Dodáváme včetně náplně.	6 768,00 Kč 5 593,39 Kč bez DPH
	Redukční ventil Argon 200/0-30 s průtokoměrem PROCONTROL Redukční ventil na Argon s plovákovým průtokoměrem z prémiové řady GCE Autogen ProControl.	2 930,00 Kč 2 421,75 Kč bez DPH

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 10.09.2026