

DRÁT SG2 PR.0,8 Á 15KG WOERDE G3SI1



Svářecí drát Woerde 0,8 /15 kg ER70S-6 G3Si1 je vysoce kvalitní poměděný drát určený pro svařování jemnozrnných ocelí s minimální mezí kluzu do 420 MPa a nelegovaných konstrukčních ocelí s pevností do 530 MPa. Tento drát je vhodný pro použití v ochranných atmosférách směsných plynů, jako je Ar/20CO₂ (M) nebo v čistém CO₂ (C), kde poskytuje výborné mechanické vlastnosti a spolehlivost svarů.

Objednací číslo: WOERDE0,8

Výrobce: neuveden

1 062,00 Kč
877,50 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	65,00	79,00
Dlouhodobě snižená cena -10%:	kg	58,50	71,00
Prodej na celá balení (15 kg):	balení	877,50	1 062,00

Kompletní popis:

Svařovací drát WOERDE G3Si1 0,8 mm – cívka 5 kg

WOERDE G3Si1 je kvalitní poměděný plný svařovací drát určený pro svařování nelegovaných a jemnozrnných konstrukčních ocelí metodou MIG/MAG. Odpovídá běžně používanému označení SG2 a mezinárodní klasifikaci ER70S-6.

Drát lze používat v ochranné atmosféře čistého CO₂ nebo směsného plynu argon/CO₂. Průměr 0,8 mm je vhodný zejména pro svařování tenkých plechů, karosářské práce, opravy, zámečnickou výrobu a svařování běžných ocelových konstrukcí.

Přesné vinutí drátu na cívce zajišťuje rovnoměrné podávání do svařovacího hořáku. Poměděný povrch zlepšuje přenos svařovacího proudu, snižuje tření v bovdenu a chrání drát před povrchovou korozí.

Hlavní přednosti

- * univerzální drát pro svařování běžných konstrukčních ocelí
- * vhodný pro metodu MIG/MAG
- * použití s čistým CO₂ i směsným plynem Ar/CO₂
- * poměděný povrch pro spolehlivý přenos proudu
- * stabilní hoření svařovacího oblouku
- * rovnoměrné podávání drátu
- * dobré rozlévání svarového kovu
- * nízká tvorba rozstříku při správném nastavení
- * vhodný pro jednovrstvé i vícevrstvé svařování
- * použitelný pro ruční, mechanizované i automatizované svařování

Oblasti použití

- * svařování nelegovaných konstrukčních ocelí
- * svařování jemnozrnných ocelí
- * zámečnická výroba
- * výroba ocelových konstrukcí

- * karosářské a opravárenské práce
- * svařování plechů, profilů a potrubí
- * výroba strojů a dopravních zařízení
- * běžné dílenské a montážní práce

Technické parametry

Výrobce: WOERDE

Typ drátu: plný poměděný svařovací drát

Materiálová třída: G3Si1

Běžné označení: SG2

Klasifikace podle EN ISO 14341-A: G3Si1

Klasifikace podle AWS A5.18: ER70S-6

Metoda svařování: MIG/MAG

Průměr drátu: 0,8 mm

Hmotnost náplně: 5 kg

Typ cívky: D200

Svařovací proud: stejnosměrný DC (+)

Polarita: drát na kladném pólu

Doporučený svařovací proud: přibližně 60–180 A

Doporučené svařovací napětí: přibližně 18–22 V

Ochranný plyn: čistý CO₂ nebo směsný plyn Ar/CO₂

Svařované materiály: nelegované a jemnozrnné konstrukční oceli

Maximální mez kluzu svařované oceli: přibližně 420 MPa

Maximální pevnost svařované oceli: přibližně 530 MPa

Svařovací drát WOERDE G3Si1 o průměru 0,8 mm představuje univerzální volbu pro svařování běžných ocelových materiálů.

Nabízí stabilní oblouk, spolehlivé podávání a kvalitní svar při použití s čistým CO₂ i směsným ochranným plynem.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 18.09.2026