Jiří Rulík
Čáslavská 1514, 537 01 Chrudim
Tel: +420 469 688 783
Tel: +420 733 734 018
objednavky@rulik.cz
www.rulik.cz

EL.BÖHLER UTP DUR 600 4.0X450MM (NÁVAROVÁ)

Bazická elektroda pro návar ve všech polohách kromě spádové. Návar odolný otěru, tlaku a rázům. Univerzální pancéřovací materiál pro oceli, lité oceli, manganovou ocel a nástrojové oceli. Zejména pro díly zemních a stavebních strojů, tj. hrany bagrových lžic, zuby, korečky, nástroje pro úpravu hornin, drtící čelisti a kužele, mlátící lišty, kladivové mlýny, řezné hrany i plochy nástrojů pracujících za studena.

Objednací číslo: 78011001
Výrobce: BOHLER voestalpine

3 284,00 Kč
2 714,00 Kč bez DPH

Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	460,00 Kč	557,00 Kč
Prodej na celá balení (5.9 kg):	balení	2 714,00 Kč	3 284,00 Kč

Kompletní popis:

Bazická elektroda pro návar ve všech polohách kromě spádové. Návar odolný otěru, tlaku a rázům. Univerzální pancéřovací materiál pro oceli, lité oceli, manganovou ocel a nástrojové oceli. Zejména pro díly zemních a stavebních strojů, tj. hrany bagrových lžic, zuby, korečky, nástroje pro úpravu hornin, drtící čelisti a kužele, mlátící lišty, kladivové mlýny, řezné hrany i plochy nástrojů pracujících za studena.

Elektrody prodáváme i na jednotlivé kusy.
U elektrod prodávaných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu.
Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit.
Děkujeme za pochopení.

Svařovací parametry:
Svařovací proud 140-180A
Připojení =+/~.

návar 56-58 HRc
žíhání 780-820°C cca 25 HRc
kalení olej 1000-1050°C 60 HRc

Chemické složení čistého svárového kovu:
C 0,50%
Si 2,30%
Mn 0,50%
Cr 9,00%
Fe základ

Obrázek pouze ilustrační.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 17.11.2026