

ELEKTRODY ESAB WEARTRODE 50 T / E-B 511 2.0X300MM ELEKTRODA NÁVAROVÁ



Pro navařování funkčních ploch odolávajících opotřebení při současném namáhání rázy i tahem do teploty +400°C (lisovací nástroje, zápustky, ozubená kola, ostří). Návary lze použít i na sedla a kužele uzavíracích a regulačních ventilů.

Objednací číslo: 8016202030smazano

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

1 189,00 Kč
982,72 Kč bez DPH



U této položky je cena na dotaz a momentálně nelze objednat.

Kompletní popis:

Pro navařování funkčních ploch odolávajících opotřebení při současném namáhání rázy i tahem do teploty +400°C (lisovací nástroje, zápustky, ozubená kola, ostří). Návary lze použít i na sedla a kužele uzavíracích a regulačních ventilů.

Svařovací parametry:

Svařovací proud 50-70A

Připojení =+

Výtěžnost 110%

Tvrdost svarového kovu: 3. vrstva ~ 50 HRC

3. vrstva ~ 52 HRC po TZ

Odolnost proti opotřebení kov - kov: dobrá

Korozní odolnost: velmi dobrá

Odolnost proti opot. za zvýšených tep.: velmi dobrá

Odolnost proti rázům: dobrá

Obrobitelnost: broušením

Doporučené tepelné zpracování:

Žíhání na měkko: 820°C / 1h / pec (HRC~30)

Kalení: 1000°C / olej

Popouštění: ~ 450°C

U elektrod prodáváných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu.

Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit.

Děkujeme za pochopení.

Chemické složení čistého svárového kovu:

C 0,20%

Si 0,3%

Cr 13,0%

Mn 0,6%

Fe základ

Obrázek pouze ilustrační.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 31.08.2026