

ELEKTRODY ESAB WEARTRODE 50 T / E-B 511 3.2X450MM ELEKTRODA NÁVAROVÁ



Pro navařování funkčních ploch odolávajících opotřebení při současném namáhání rázy i tahem do teploty +400°C (lisovací nástroje, zápustky, ozubená kola, ostří). Návary lze použít i na sedla a kužele uzavíracích a regulačních ventilů.

Objednací číslo: 8016324030

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

1 379,00 Kč
1 139,88 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	495,60	600,00
Prodej na celá balení (2.3 kg):	balení	1 139,88	1 379,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	22,35	27,04

Kompletní popis:

Pro navařování funkčních ploch odolávajících opotřebení při současném namáhání rázy i tahem do teploty +400°C (lisovací nástroje, zápustky, ozubená kola, ostří). Návary lze použít i na sedla a kužele uzavíracích a regulačních ventilů.

Svařovací parametry:

Svařovací proud 90-110

Připojení =+

Výtěžnost 115%

Tvrdost svarového kovu: 3. vrstva ~ 50 HRC

3. vrstva ~ 52 HRC po TZ

Odolnost proti opotřebení kov - kov: dobrá

Korozní odolnost: velmi dobrá

Odolnost proti opot. za zvýšených tep.: velmi dobrá

Odolnost proti rázům: dobrá

Obrobitelnost: broušením

Doporučené tepelné zpracování:

Žihání na měkko: 820°C / 1h / pec (HRC~30)

Kalení: 1000°C / olej

Popouštění: ~ 450°C

U elektrod prodáváných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu.

Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit.

Děkujeme za pochopení.

Chemické složení čistého svárového kovu:

C 0,20%

Si 0,3%
Cr 13,0%
Mn 0,6%
Fe základ

Balení 6.5kg, v balení cca 147 kusů, jeden kus cca 45 gramů. Prodej i po jednotlivých kusech, cena je uvedena za 1kg, při objednávce uveďte požadovanou hmotnost a do poznámky upřesněte požadovaný počet kusů (např. 10 kusů objednájte jako 0.45 kg).

Obrázek pouze ilustrační.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 09.09.2026