

ELEKTRODY ESAB WEARTRODE 50 T / E-B 511 4.0X450MM ELEKTRODA NÁVAROVÁ



Pro navařování funkčních ploch odolávajících opotřebení při současném namáhání rázy i tahem do teploty +400°C (lisovací nástroje, zápustky, ozubená kola, ostří). Návary lze použít i na sedla a kužele uzavíracích a regulačních ventilů.

Objednací číslo: 8016404020

Výrobce: ESAB VAMBERK, s.r.o

3 492,00 Kč
2 885,69 Kč bez DPH



Informace o cenách:

	Jednotka	Bez DPH	Včetně DPH
Základní cena:	kg	489,10	592,00
Prodej na celá balení (5.9 kg):	balení	2 885,69	3 492,00
Prodej po jednotlivých kusech:	kus	33,17	40,14

Kompletní popis:

Pro navařování funkčních ploch odolávajících opotřebení při současném namáhání rázy i tahem do teploty +400°C (lisovací nástroje, zápustky, ozubená kola, ostří). Návary lze použít i na sedla a kužele uzavíracích a regulačních ventilů.

Svařovací parametry:
Svařovací proud 140-160
Připojení =+
Výtěžnost 115%

Tvrdost svarového kovu: 3. vrstva ~ 50 HRC
3. vrstva ~ 52 HRC po TZ
Odolnost proti opotřebení kov - kov: dobrá
Korozní odolnost: velmi dobrá
Odolnost proti opot. za zvýšených tep.: velmi dobrá
Odolnost proti rázům: dobrá
Obrobitelnost: broušením

Doporučené tepelné zpracování:
Žihání na měkko: 820°C / 1h / pec (HRC~30)
Kalení: 1000°C / olej
Popouštění: ~ 450°C

U elektrod prodáváných po kusech je objednávaná hmotnost orientační, z důvodu prodeje na váhu. Skutečná hmotnost bude naúčtována při fakturaci - proto se může konečná fakturovaná částka mírně lišit. Děkujeme za pochopení.

Chemické složení čistého svárového kovu:
C 0,20%

Si 0,3%
Cr 13,0%
Mn 0,6%
Fe základ

Balení 6.2kg, v balení cca 91 kusů, jeden kus cca 69 gramů. Prodej i po jednotlivých kusech, cena je uvedena za 1kg, při objednávce uveďte požadovanou hmotnost a do poznámky upřesněte požadovaný počet kusů (např. 10 kusů objednájte jako 0.69 kg).

Obrázek pouze ilustrační.

Ceny jsou platné ke dni tisku tohoto letáku: 10.09.2026