

aXe 320, 400, 500 double pulse

Svařovací pulsní synergický inverter pro MIG/MAG, TIG LA, MMA a drážkování (aXe 320 pouze MIG/MAG)

MIG/MAG svařování hliníku, nerez, MIG letování pozinku a nerez
Plně digitální řízení procesu, komunikace se strojem v češtině (+ 7 dalších jazyků)

Double puls (puls v pulsu), ukládání JOBŮ - 10 bank po deseti JOBECH
UP-DOWN dálkové ovládání hořáků, přídatná chladicí jednotka
Ventilátory a čerpadlo jsou ekologicky řízeny, svařování obalenou elektrodou

Na přání ROBO INTERFACE-možnost doplnit interface pro připojení k robotu



HS Puls je speciální funkce MIG/MAG Puls svaření, které je charakteristické velmi krátkým a intenzivním obloukem. Svářeč dokáže takový oblouk SNADNO ovládat.

V porovnání s ostatními vysoko odtavovacími svařovacími procesy se HS Puls vyznačuje snadným ovládáním oblouku bez stresu pro svářeče.

HS Puls umožňuje:

- podstatně zvýšit svařovací rychlost v průměru o 35% v porovnání se standardním pulsem.
- zvýšit odtavování (Kg/h) o 15%
- hlubší průvar, nižší riziko neprůvaru a nižší deformace
- snížit množství vneseného tepla o 35% a tím zajistit lepší mechanické vlastnosti svařenců



Pulsed synergic welding inverter for MIG/MAG, MMA, TIG LA welding, gauging (aXe 320 only MIG/MAG)

MIG/MAG welding of aluminium, stainless steel, MIG brazing of zinc-coated steel and stainless steel.

Full digital control.

User interface in 7 national languages.

Double pulse (pulse in pulse)

Job store - 10 memory banks, 10 jobs each.

UP-DOWN remote control on torch.

Cooling unit.

Cooling pump and ventilators eco-mode.

Coated electrode welding

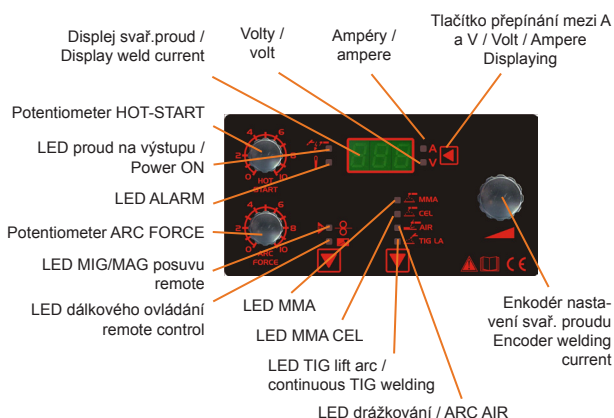
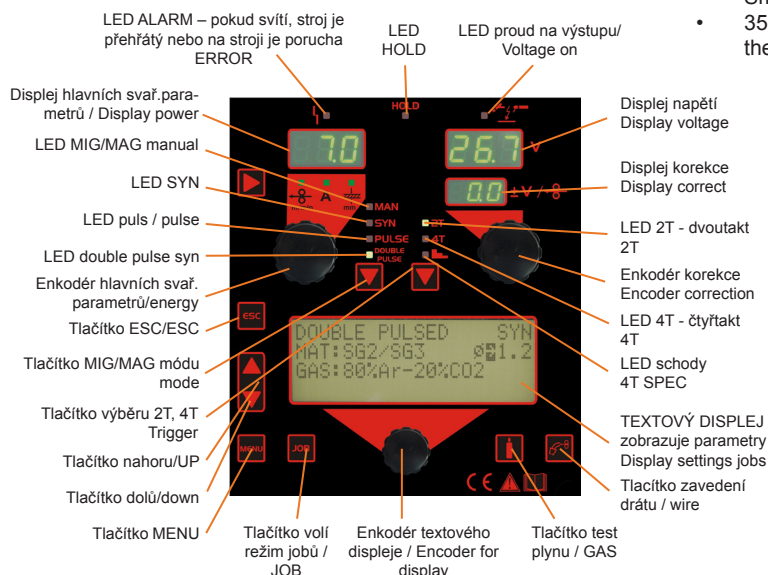
On customer's request ROBO INTERFACE - possibility of the interface adding for the robot connection



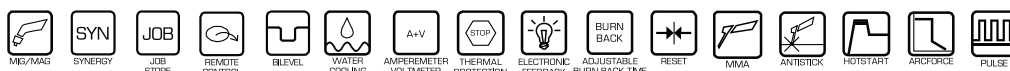
The HS Pulse is a special kind of MAG welding pulse characteristic by a very short and intense arc. It is very easy for the welder to manage this kind of arc. In comparison with other high deposit rate the HS PULSE does not stress the welder for the handling of the arc is very natural.

The advantages of HS PULSE:

- Increase of welding speed in average of 35% comparing to standard pulse welding
- Increase of deposit rate (kg/h) of 15%
- Higher penetration
- Smaller risk weld defects
- 35% decrease of heat input (that leads to better mechanical qualities of the welding pieces)



Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information

Produkt / Product	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
aXe 320 double pulse HIGHT SPEED COMPACT H2O	E.077H-HSL	Kompakt - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Compact machine - water cooled with HSL
aXe 400 double pulse COMPACT GAS	E.055-1	Kompakt - plynem chlazený / Compact machine - gas cooled
aXe 400 double pulse COMPACT H2O	E.055H-1	Kompakt - vodou chlazený / Compact machine - water cooled
aXe 400 double pulse HIGHT SPEED COMPACT H2O	E.055H-HSL-1	Kompakt - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Compact machine - water cooled with HSL
aXe 500 double pulse COMPACT GAS	E.056-1	Kompakt - plynem chlazený / Compact machine - gas cooled
aXe 500 double pulse COMPACT H2O	E.056H-1	Kompakt - vodou chlazený / Compact machine - water cooled
aXe 500 double pulse HIGHT SPEED COMPACT H2O	E.056H-HSL-1	Kompakt - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Compact machine - water cooled with HSL
aXe 400 double pulse GENERATOR GAS	E.058-1	Generátor - plynem chlazený / Generator - gas cooled
aXe 400 double pulse GENERATOR H2O	E.058H-1	Generátor - vodou chlazený / Generator - water cooled
aXe 400 double pulse HIGHT SPEED GENERATOR H2O	E.058H-HSL-1	Generátor - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Generator - water cooled with HSL
aXe 500 double pulse GENERATOR GAS	E.059-1	Generátor - plynem chlazený / Generator - gas cooled
aXe 500 double pulse GENERATOR H2O	E.059H-1	Generátor - vodou chlazený / Generator - water cooled
aXe 500 double pulse HIGHT SPEED GENERATOR H2O	E.059H-HSL-1	Generátor - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Generator - water cooled with HSL
PS4 aXe double pulse GAS	E.060-4-1	Snímatelný posuv drátu pro generátor GAS / Separate feeding for generator GAS
PS4 aXe double pulse H2O	E.060-4H-1	Snímatelný posuv drátu pro generátor H2O / Separate feeding for generator H2O
PS4 aXe double pulse HIGHT SPEED H2O	E.060-4H-HSL-1	Snímatelný posuv drátu pro generátor H2O s vysokorychlostním svařováním / Separate feeding for generator
Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing cable 3 m 500 A 50-70
Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m 400 A 35-70
Propojovací kabely GAS / Cable Bundle GAS	VM0336-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 2m 70mm2 GAS
	VM0337-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 5m 70mm2 GAS
	VM0338-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 10m 95mm2 GAS
	VM0339-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 15m 95mm2 GAS
Propojovací kabely W / Cable Bundle W	VM0333-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 2m 70mm2 W
	VM0332-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 5m 70mm2 W
	VM0334-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 10m 95mm2 W
	VM0335-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 15m 95mm2 W
Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování Water cooled torches with UD module	DMB500-4PA	Hořák / Torch PARKER DIGIMANAGER 501W 4m UD
	DMB500-5PA	Hořák / Torch PARKER DIGIMANAGER 501W 5m UD
	DMB555-4PA	Hořák / Torch PARKER DIGIMANAGER 555W 4m UD
	DMB555-5PA	Hořák / Torch PARKER DIGIMANAGER 555W 5m UD
Hořáky plynem chlazené s modulem nastavování Air cooled torches with UD module	DMB36-4PA	Hořák / Torch PARKER DIGIMANAGER 360 4m UD
	DMB36-5PA	Hořák / Torch PARKER DIGIMANAGER 360 5m UD
Hadice plyn / Hose Gas	VM0184-1	Hadice plyn. PULS 3m G1/4, D 9,5 opředěná / Hose Gas PULSE 3m G1/4, D 9.5 HD
Držák hořáku / Torch holder	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
Sada pro hliník / Al set	4306	Kladka 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL
	4307	Kladka 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL
	4308	Kladka 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL
	4309	Kladka 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL
	001.0304	Ms spirála s koncovkou pro tef. 0,8-1,0 / Ms Liner for teflon 0,8-1,0
	001.0305	Ms spirála s koncovkou pro tef. 1,2 - 1,6 / Ms Liner for teflon 1,2 - 1,6
	127.0005	Bovden tef-uhl 2.0/4.0/3400 / Liner tef-uhl 2.0/4.0/3400
	127.0007	Bovden tef-uhl 2.0/4.0/4400 / Liner tef-uhl 2.0/4.0/4400
	127.0008	Bovden tef-uhl 2.0/4.0/5400 / Liner tef-uhl 2.0/4.0/5400
	620.9650.0	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg
	4299	Kladka 0.6-0.8 19/37 / Roll 0.6-0.8 19/37
Kladky / roll	4300	Kladka 0.8-1.0 19/37 / Roll 0.8-1.0 19/37
	4301	Kladka 1.0-1.2 19/37 / Roll 1.0-1.2 19/37
	4302	Kladka 1.2-1.6 19/37 / Roll 1.2-1.6 19/37
	4303	Kladka 1.0-1.2 19/37 TD / Roll 1.0-1.2 19/37 tube wire
	4304	Kladka 1.2-1.6 19/37 TD / Roll 1.2-1.6 19/37 tube wire
	4305	Kladka 2.4-3.2 19/37 TD / Roll 2.4-3.2 19/37 tube wire
	4306	Kladka 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL
	4307	Kladka 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL
	4308	Kladka 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL
	4309	Kladka 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL
	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
Kukla / Helmet	S777, S7S, S7SU	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	aXe 320 double pulse	aXe 400 double pulse				aXe 500 double pulse		
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG	MMA	TIG		MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50-60		3x400/50-60			3x400/50-60		
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	20 - 320	20 - 400	5 - 400	5 - 400	20 - 500	5 - 500	5 - 500	5 - 500
Napětí naprázdno U_{00}	Open-circuit voltage U_{00}	V	71,0	12	83	12	12	86	12	12
Jištění	Mains protection	A	20 @		32 @			32 @		
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	14,2	26,7	28	22,5	26,7	28,0	23,3	23,3
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	230	400	400	400	400	400	400	400
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	280	400	400	400	450	450	460	460
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	45%=320	100%=400	100%=400	100%=400	50% = 500	50% = 500	50% = 500	50% = 500
Třída izolace	Insulation class		IP 23S		IP 23S			IP 23S		
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1			EN 60974-1		
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm	572x1035x880		568x853x1048			568x1048x853		
Hmotnost generátor/kompakt	Weight - compact/generator	kg	96,8		115/100			101/100		
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 20		1 - 20			1 - 20		
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300		300			300		
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18		18			18		
Rozměry (š x d x v) posuv	Dimensions (w x l x h) feeder	mm	-		263x690x498			263x690x498		
Hmotnost posuv	Weight - feeder	kg	22,5		22,5			22,5		
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74		0,74			0,74		
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5		3,5			3,5		
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5		3,5			3,5		
Max. průtok	Max. flow	l/min	8		8			8		